

SCHEDE TECNICA COLLETTORE MODULARE IN OTTONE

Caratteristiche Meccaniche della lega CW617N	
Durezza Brinnel HB 10	80-100
Tensione di rottura R_m [N/mm ²]	350
Deformazione [%]	15
$\sigma_{p-0,2}$ [N/mm ²]	140
Resistenza alla corrosione	Resistente alla corrosione, secondo ISO 6509

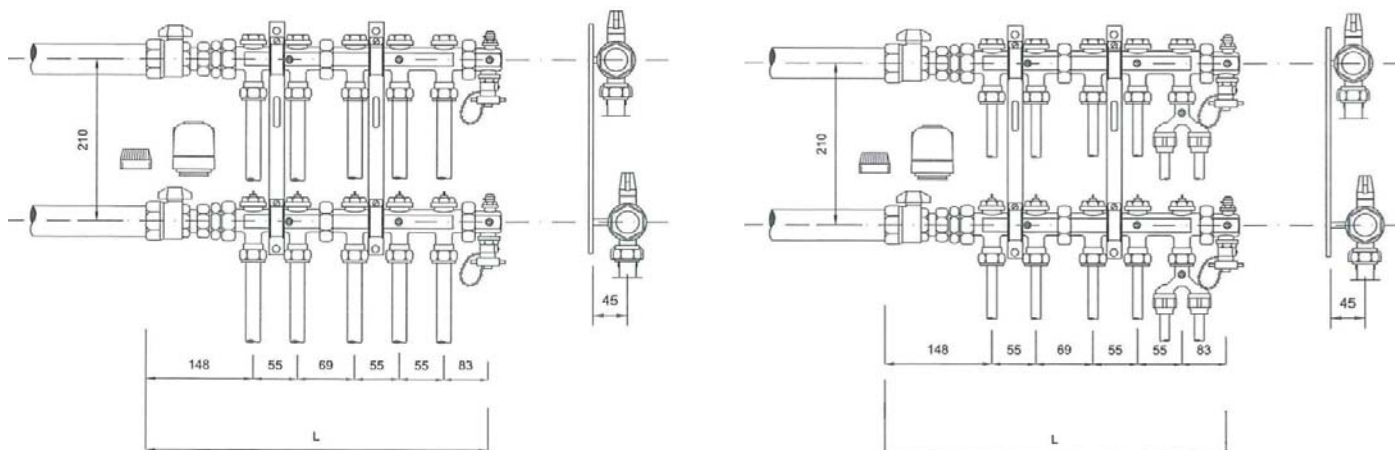
Bronzi ed ottone costituiscono i materiali più utilizzati nella produzione di valvole e raccordi.

Mentre il bronzo ha una buona resistenza all'aggressione chimica, l'ottone subisce un fenomeno di dezincificazione.

Gli ottone comunemente più utilizzati EN 12164 - CW614N CuZn39Pb3 sono ottone bifasici $\alpha\beta$ e nella fase β lo zinco è meno stabile.

La Seppelfricke SD[®] ha scelto per i sistemi di riscaldamento a pavimento una lega ottimale a basso tenore di zinco arricchita di rame con la conseguente eliminazione della fase β :

Cu Zn 40 Pb 2

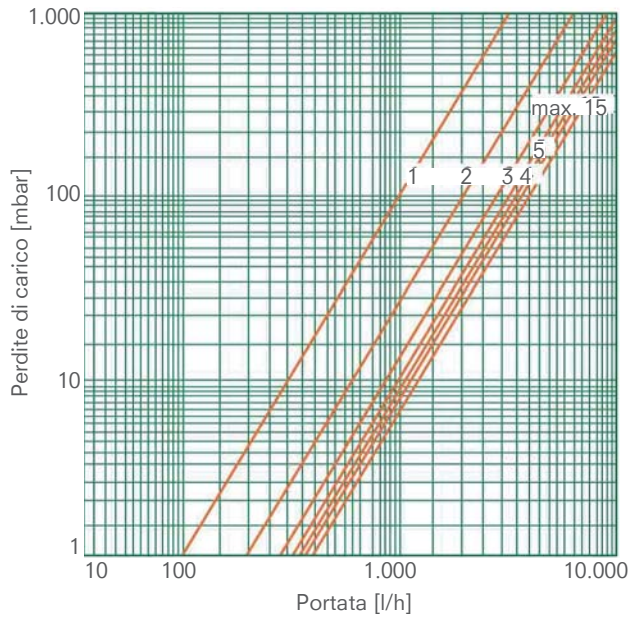


Collettore FBSD

Collettore KBSD

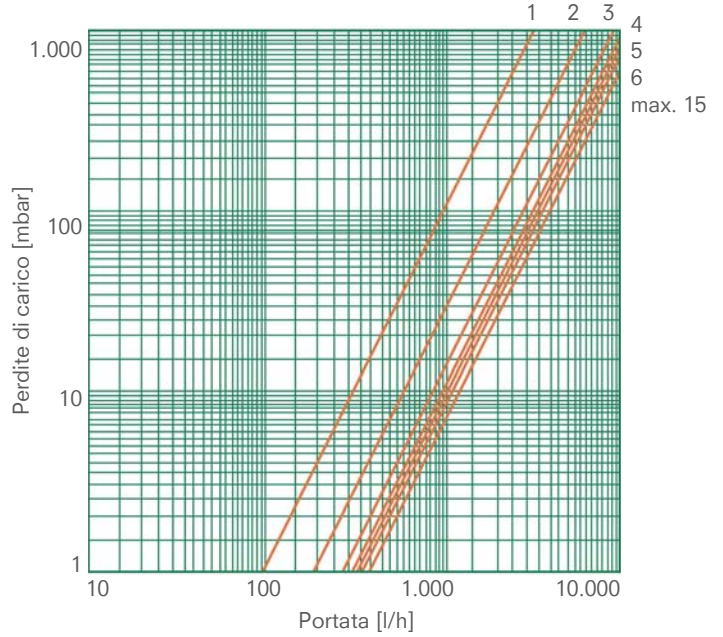
Sistema FBSD

Perdite di carico localizzate nel collettore

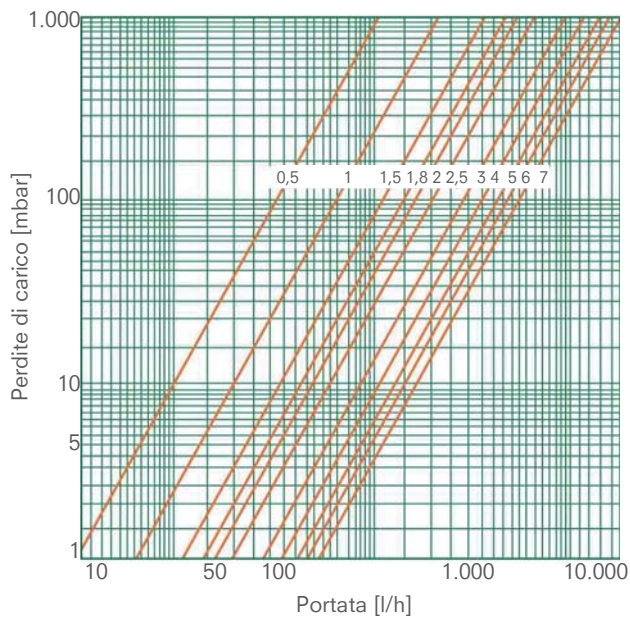


Sistema KBSD30 e KBSD

Perdite di carico localizzate nel collettore



Grado di chiusura valvole di bilanciamento



Grado di chiusura valvole di bilanciamento

